

TIPS TÉCNICOS

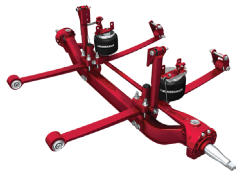


www.hendrickson-intl.com

No espere a que se deformen, ¡revise esos bujes!

Para obtener información detallada sobre los bujes Hendrickson, consulte los procedimientos técnicos aplicables disponibles en www.hendrickson-intl.com

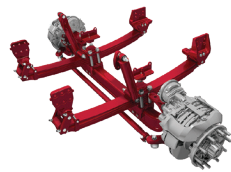
Suspensiones de eje direccional frontal Bujes de ojo de muelle de hoja delantera y trasera



*AIRTEK® NXT Literatura de referencia 17730-307



SOFTEK® NXT Literatura de referencia 17730-289



STEERTEK™ NXT Literaturas de referencia 17730-297, 17730-311, 17730-348



AIRTEK® Literaturas de referencia 17730-243, 17730-247, 17730-250, 17730-252

* El buje de ojo de muelle de hoja delantero no se puede reparar.



INSPECCIÓN VISUAL

SE REQUIERE el reemplazo del buje si se producen estas condiciones



◀ Desplazamiento del buje en AIRTEK NXT

Movimiento del metal interno en AIRTEK NXT ▶



LUBRICACIÓN RECOMENDADA

Bujes roscados de alta capacidad SOFTEK NXT • STEERTEK NXT

Aplicación	*Intervalos de engrase	**Grasa
GENERAL No incluye aplicaciones de transporte de larga distancia ni de carga media	Máximo de 48,000 km (30,000 millas) o 30 días, lo que ocurra primero	Grasa de chasis EP GCLB nominal de grado 2 de NLGI o equivalente
DENTRO DE CARRETERA • Solo transporte de larga distancia, acumulación de alto kilometraje • 95% Superficie de la carretera • Sin operación fuera de carretera • Mayor que 80,500 km (50,000 millas) por año		

NOTA: * Los muelles equipados con baleros de hule no requieren intervalo de grasa

** Consulte las especificaciones del fabricante del lubricante para conocer los límites de servicio de temperatura aplicables en su zona

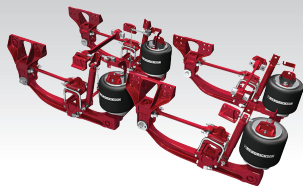




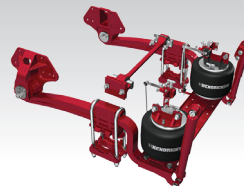
Suspensiones de aire traseras – QUIK-ALIGN® y bujes de perno-D



PRIMAAX® EX – Literaturas de referencia 17730-238, 17730-254, 17730-263, 17730-266, 17730-279, 17730-283



FIREMAAX® EX – Literatura de referencia 17730-337



COMFORT AIR® – Literaturas de referencia 17730-245, 17730-246, 17730-295, 17730-351.
***No requiere bujes de perno-D**

INSPECCIÓN VISUAL

Bujes Pivote QUIK-ALIGN® – El buje pivote no necesita desmontarse para realizar una inspección visual. Si las bridas de hule están intactas y no hay contacto metal con metal, no se requiere reemplazo. Si el buje no está centrado en el tubo extremo de la viga de soporte, es posible que esté desgastado y debería someterse a una inspección visual.

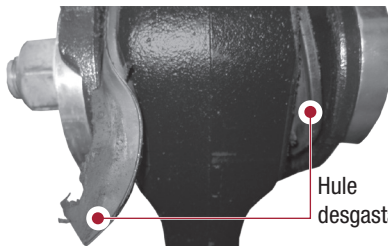
■ Signos de que falta la brida de hule



Falta la brida de hule

La condición puede indicar una desalineación del eje. **SE DEBE REEMPLAZAR** el buje pivote.

■ Señales de hule desgarrado, separado o desprendido



Hule desgastado

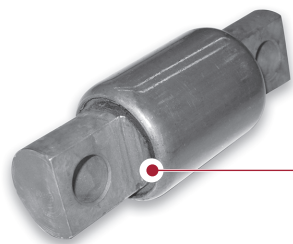


Brida de hule separada

La condición puede indicar una desalineación del eje o tornillos sueltos. Realice una **inspección física** del buje pivote. **SE DEBE REEMPLAZAR** si la inspección física revela cualquier signo de oxidación, hule distorsionado, separado o desgarrado, orificio alargado o dañado.

Bujes de Perno-D – No es necesario desmontar la conexión del perno-D para realizar una inspección visual del perno-D. (PRIMAAX EX • PRIMAAX • FIREMAAX EX • FIREMAAX solamente)

■ Una protuberancia de hule que sobresale del buje

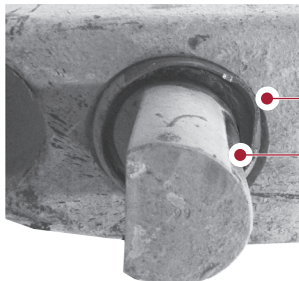


Protuberancia de hule

El buje del perno-D está diseñado con una capa de hule en el buje, la condición del buje del perno-D es **aceptable**.

■ Las marcas de desgaste del contacto metal con metal en el metal exterior del perno-D son evidentes

■ El metal exterior del perno-D está distorsionado

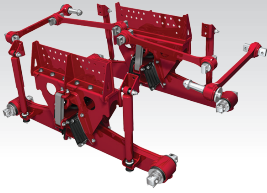


Metal exterior deformado

Evidencia de contacto metal con metal

SE DEBE REEMPLAZAR el buje de perno-D.

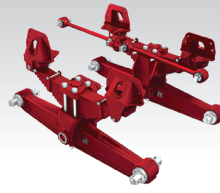
Suspensiones traseras de viga igualadora – Bujes extremo bar pin



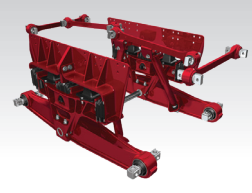
HAULMAAX® EX – Literaturas de referencia 17730-328 HAULMAAX EX, 17730-244 HAULMAAX



HN® – Literaturas de referencia 17730-227, 17730-285



RT™ • R™ • RS™ – Literaturas de referencia 17730-070, 17730-064, 17730-190



ULTIMAAX® – Literaturas de referencia 17730-298, 17730-299, 17730-301, 17730-317

INSPECCIÓN VISUAL – Bujes extremo bar pin de viga igualadora

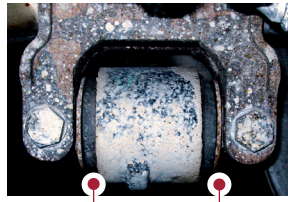
Una conexión extremo de viga igualadora, que es visiblemente más limpia que las otras conexiones, puede indicar una conexión suelta.

Posición del bar pin

Aceptable: Bar pin centrado en el buje extremo con igual exposición de hule en ambos lados.

Inaceptable: Bar pin desplazado a un lado, lo que indica desgaste del buje o fallo interno (reemplazar).

Cantidad igual de hule expuesto fuera del tubo extremo



Bar pin desplazado en el tubo extremo

Comprobación de la condición del buje

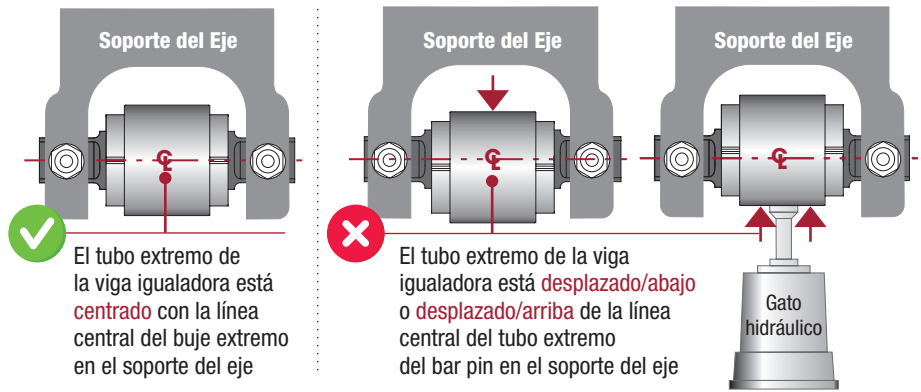
Buena: Tubo extremo centrado con soporte del eje; viga igualadora alineada con la línea central del soporte.

Desgaste: Desplazamiento del tubo extremo de $\frac{5}{8}$ " (15 mm) desde la línea central, lo que indica el deterioro interno (se debe reemplazar).

Prueba de levante: Coloque un gato hidráulico en el suelo debajo de la viga igualadora y aplique carga hacia arriba.

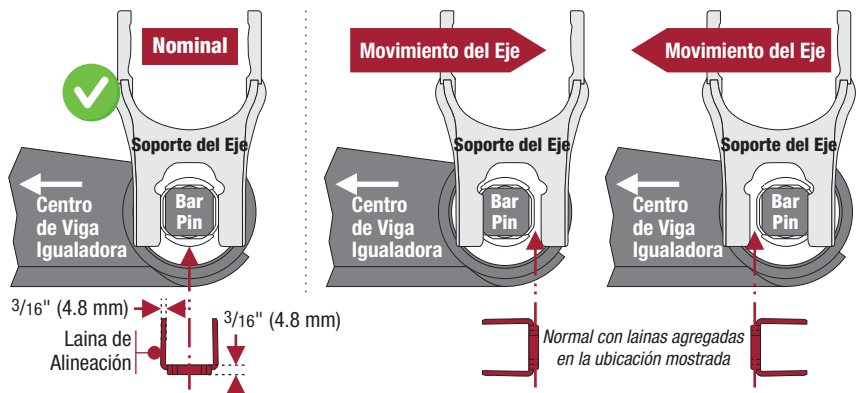
Buje en buenas condiciones: movimiento mínimo o sin movimiento.

Buje desgastado: movimiento notable; reemplazar el cojinete.

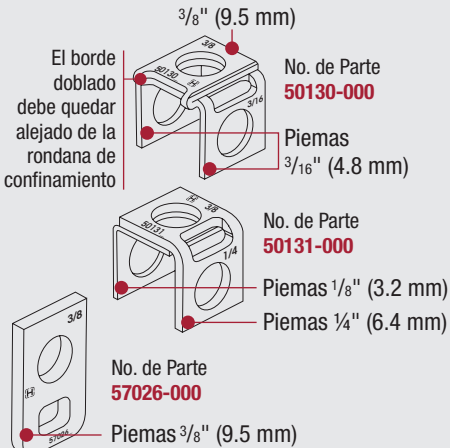


Alineación y movimiento del eje

- Espacio libre nominal: $\frac{3}{16}$ " (4.8 mm).
- El movimiento excesivo del eje puede indicar bujes desgastados o una instalación incorrecta.
- Revise si las laines de alineación están dañadas o faltan.



Laina de Alineación



RT/RTE con buje con centro de bronce y perno/buje de ojo de muelle

Intervalos de lubricación: Depende de la aplicación; no debe exceder los 3 meses. Para un servicio severo aumentar la frecuencia.



Hay una sola forma de garantizar el rendimiento original del sistema, y es pedir partes genuinas de Hendrickson.

INSPECCIÓN VISUAL – Bujes de barras de torsión

▼ Buje de barra de torsión ULTRA ROD® (una/dos piezas) – Condiciones de reemplazo

Componentes desgastados, de hule triturado, de forma alargada, de contacto metal con metal, doblados, agrietados o rotos

SE REQUIERE el reemplazo del buje de la barra de torsión si se produce cualquiera de las siguientes condiciones

- los bujes de las barras de torsión tienen interfaces de material de hule desgarradas o trituradas o formas ovaladas alargadas.
- las barras de torsión muestran componentes con signos de contacto metal con metal, doblados, agrietados o rotos.
- desplazamiento del bar pin del buje
- cualquier delaminación de hule



▼ Buje de barra de torsión TRAAX ROD® (una sola pieza) – Condiciones de reemplazo

Delaminación o desplazamiento de hule del bar pin



PARTES ORIGINALES

AJUSTE ORIGINAL

DESEMPEÑO ORIGINAL

Llame a Hendrickson al (442) 296.3600 para información adicional.



www.hendrickson-intl.com

12463-046SP Rev A 03-26

© 2026 Hendrickson USA, L.L.C. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales mostradas son propiedad de Hendrickson USA, L.L.C., o una de sus filiales, en uno o más países.

La información contenida en esta literatura era precisa en el momento de la publicación. Es posible que se hayan realizado cambios en el producto después de la fecha de copyright que no se reflejan.

TRUCK COMMERCIAL VEHICLE SYSTEMS
800 South Frontage Road
Woodridge, IL 60517-4904 USA
855.743.3733 (Toll-free U.S. and Canada)
630.910.2800 (Outside U.S. and Canada)
Fax 630.910.2899

Hendrickson Mexicana
Circuito El Marqués Sur #29
Parque Industrial El Marqués
Pob. El Colorado, Municipio El Marqués,
Querétaro, México C.P. 76246
+52 (442) 296.3600 • Fax +52 (442) 296.3601

Impreso en México